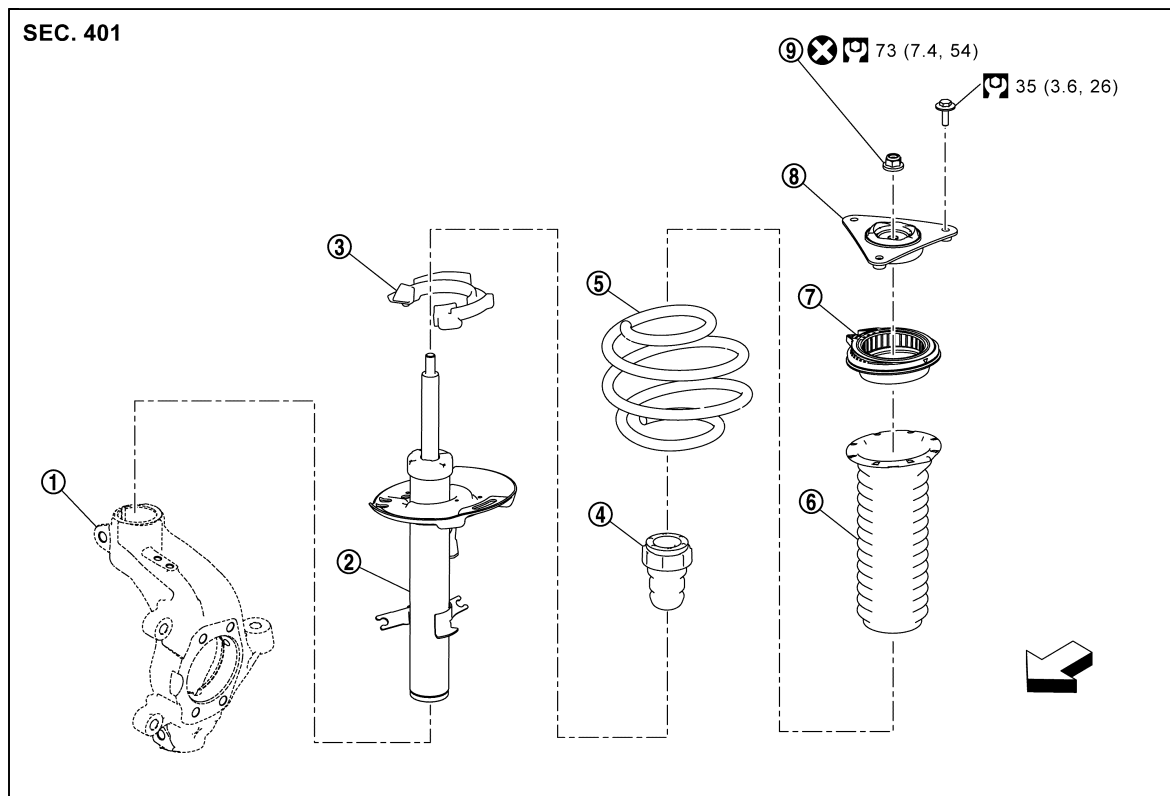


前螺旋弹簧和支柱：分解图

RDE-000973735



RDE-000973735-02-000224015

①	转向节	②	支柱	③	下部橡胶座
④	弹跳缓冲橡胶	⑤	螺旋弹簧	⑥	防尘罩
⑦	安装轴承	⑧	支座隔振块	⑨	活塞杆锁紧螺母
<p>⊗: 每次分解后必须更换。</p>					
<p>🔧: N·m (kg·m, ft·lb)</p>					
<p>←: 车辆前部</p>					

前螺旋弹簧和支柱：拆卸和安装

RPR-000973736

拆卸

- 1 拆下轮胎。请参考[车轮轮胎：拆卸和安装](#)。
- 2 从减振器总成上拆下锁定板。请参考[前制动管路：分解图](#)。
- 3 拆下制动钳总成。将制动卡钳总成挂到一个不会影响工作的地方。参考[前制动钳总成：拆卸和安装](#)。

注意：

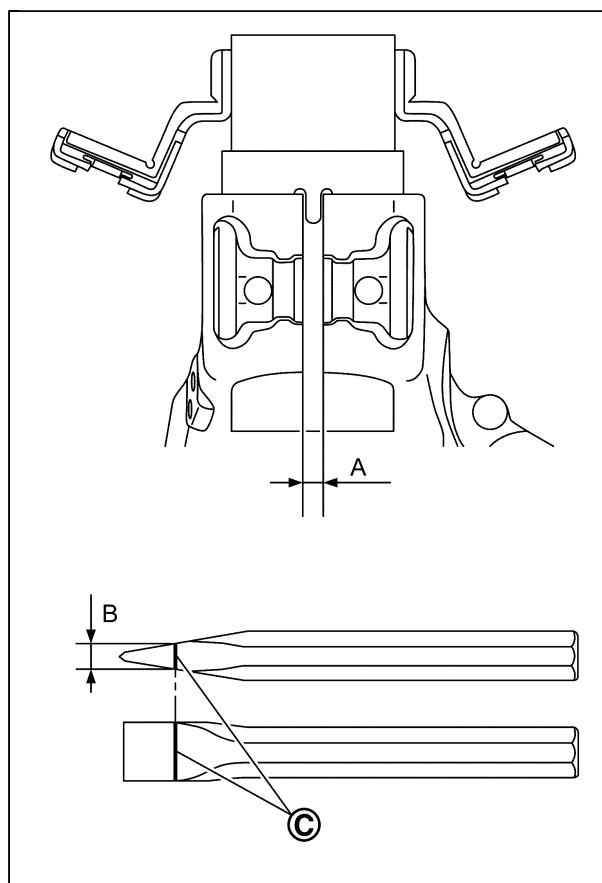
制动钳拆下时，切勿踩下制动踏板。

- 4 拆下制动盘。参考[前轮毂和转向节：拆卸和安装](#)。
- 5 拆下前轮传感器。参考[前车轮传感器：拆卸和安装](#)。
- 6 拆下轮毂锁紧螺母。参考[前轮毂和转向节：拆卸和安装](#)。
- 7 从滑柱总成上分开稳定器连杆。请参考[前稳定器：拆卸和安装](#)。
- 8 从转向节上分离转向外球节座。请参考[转向机和联动装置：拆卸和安装](#)。
- 9 从转向节上分离横连杆。参考[前轮毂和转向节：拆卸和安装](#)。
- 10 按照以下步骤分开减振器总成和转向节的连接。

注意：

请务必遵守以下步骤，因为转向节间隙过大时可能会损坏转向节。

- a 从转向节上拆下支柱安装螺栓。参考[前轮毂和转向节：分解图](#)。
- b 测量转向节的间隙 (A)。然后在凿子上标记放大极限值 (B)。



RPR-000973736-07-000184270

© 标记

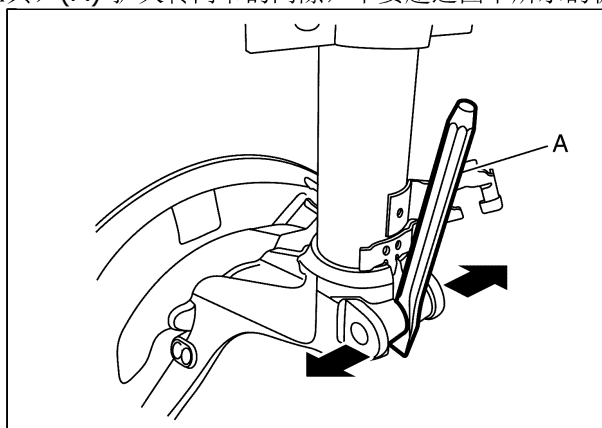
放大极限值 (B) = 间隙 (A) + 2.5 mm (0.098 in)



注:

间隙标准值: 6.9 K 0.5 mm (0.272 K 0.020 in)

c 用凿子 (通用维修工具) (A) 扩大转向节的间隙, 不要超过图中所示的极限值。

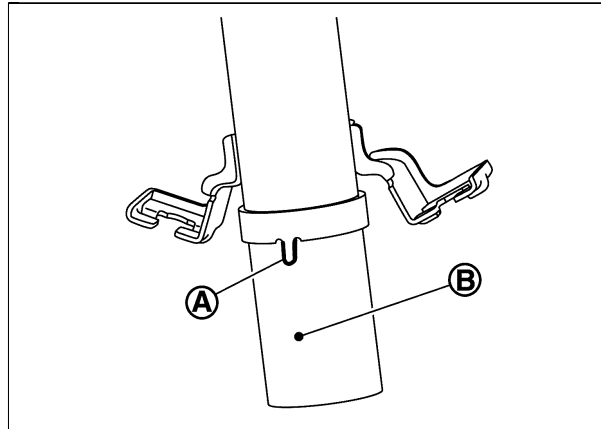


RPR-000973736-02-SEIA0917ZZ

注意:

g 扩大的间隙切勿超过 2.5 mm (0.098 in)。

g 小心不要用凿子损坏突起(A)和减振器总成(B)。



RPR -000973736 -01 -000184272

d 分离减振器总成和转向节的连接。

注意：

- g 放置传动轴接头时，切勿使角度过大。
- g 同时不要过度延长滑动万向节。
- g 切勿在未支撑万向节分总成、轴和和其它零件的情况下使驱动轴垂下。
- g 如果使用了润滑油将减振器总成和转向节的连接分开，则务必清除润滑油。

11 拆下安装隔振块的安装螺栓，然后拆下减振器总成。

安装

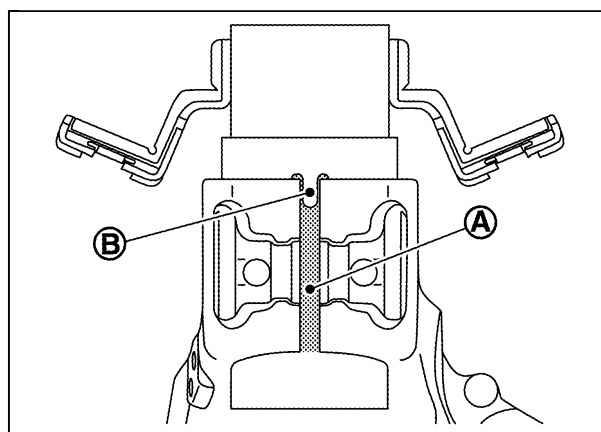
注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 按如下步骤将转向节安装到减振器总成上。

注意：

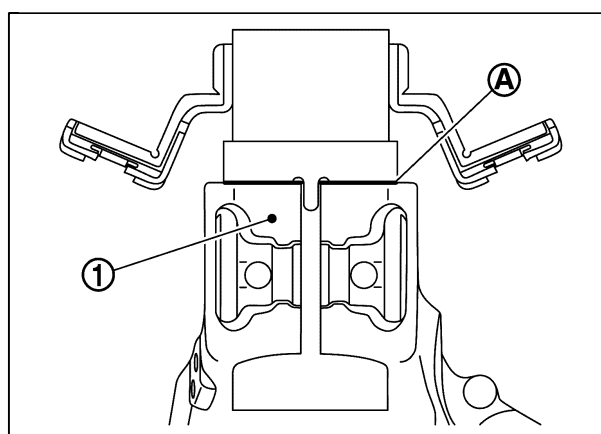
如果使用了润滑油将减振器总成和转向节的连接分开，则务必清除润滑油。

1. 在转向节下放置适当的千斤顶。
2. 将转向节的间隙(A)与减振器的突起部分(B)对齐。



RPR-000973736-08-000184273

3. 在使用适当的千斤顶上推转向节①的情况下，拧紧固定螺栓直到接触到限位器支架端面②。参考[前轮毂和转向节：分解图](#)。



RPR-000973736-09-000184274

注意：

- 使用千斤顶时，检查是否稳固。
- 不要重复使用减震器安装螺母。

- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下对车辆安装位置（橡胶衬套）处的固定件执行最后拧紧操作。
- 安装后，进行检查。参考[前螺旋弹簧和支柱：检查](#)。
- 更换支柱后，始终按照废弃步骤废弃支柱。参考[前螺旋弹簧和支柱：报废](#)。

前螺旋弹簧和支柱：拆解和组装

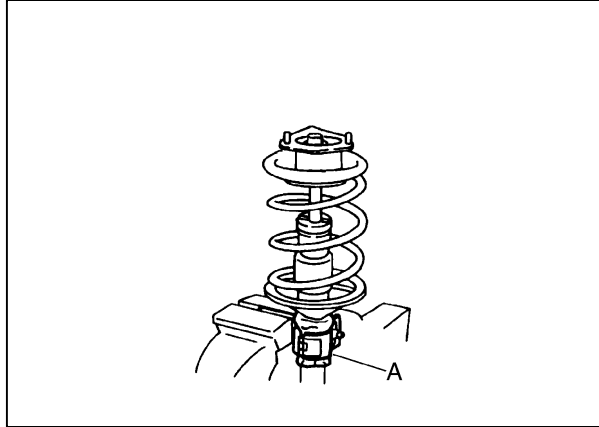
RPR-000973738

解体

注意：

从减震器总成上拆下部件时，切勿损坏减震器总成活塞杆。

- 1 将支柱附件 (SST:ST35652000) (A) 安装到支柱总成上，然后将其固定到台钳中。

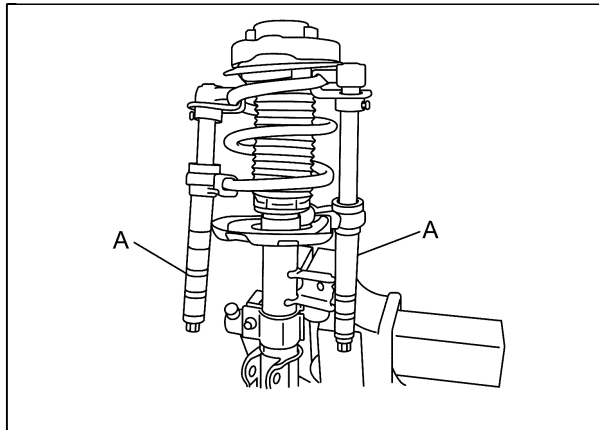


RPR-000973738-01-PEIA0006ZZ

注意：

将撑杆附件装到减震器总成上时，在减震器上缠上车用布，以防止其损坏。

- 2 用弹簧压缩器（通用维修工具）(A) 压缩弹簧上座和下座（支柱总成）之间的螺旋弹簧，直到可以连同弹簧压缩器取下螺旋弹簧。



RPR-000973738-11-SEIA1692ZZ

注意：

确保弹簧压缩器牢固安装到螺旋弹簧上。压缩螺旋弹簧。

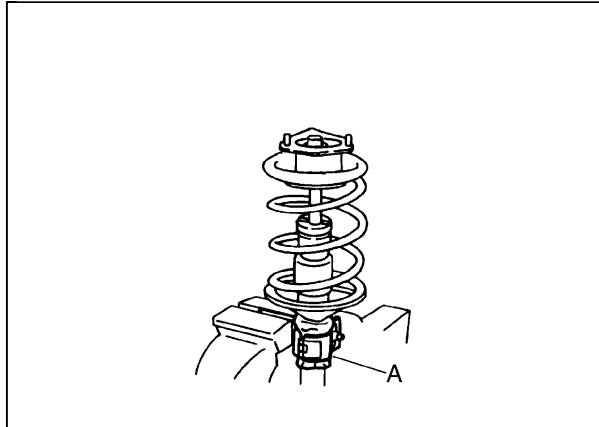
- 3 确认上橡胶座和下座（减振器总成）之间带弹簧压缩器的螺旋弹簧处于自由状态。然后固定住活塞杆端部，使活塞杆不会转动，同时拆下活塞杆锁紧螺母。
- 4 从支柱上拆下支架隔振块、安装轴承、上橡胶座、防尘罩和弹跳缓冲垫。
- 5 连同弹簧压缩器（通用维修工具）一起取下螺旋弹簧，然后逐渐释放弹簧压缩器。

注意：

松开时确保螺旋弹簧安装位置不动。

6 拆下橡胶座。

7 从支柱上拆下支柱附件 (SST:ST35652000) (A)。



RPR-000973738-03-PEIA0006ZZ

8 解体后进行检查。参考[前螺旋弹簧和支柱：检查](#)。

组装

注意：

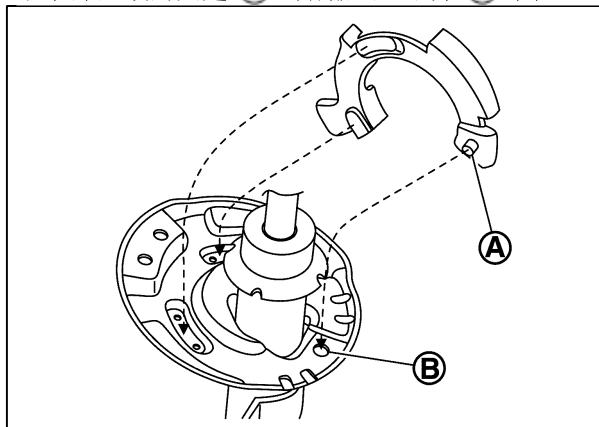
安装减震器总成部件时，切勿损坏减震器总成活塞杆。

1 将支柱附件 (SST:ST35652000) 安装到减震器上，然后将其固定到台钳中。

注意：

将撑杆附件装到减震器总成上时，在减震器上缠上车间用布，以防止其损坏。

2 安装下橡胶座，使其位于下部区域的突起 (A) 与减震器上的孔 (B) 对准。



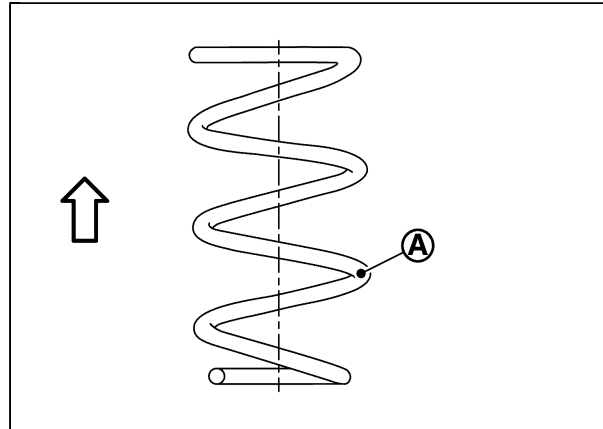
RPR-000973738-04-SEIA0892ZZ

3 用弹簧压缩器（通用维修工具）压缩螺旋弹簧，然后将其安装到减震器总成上。

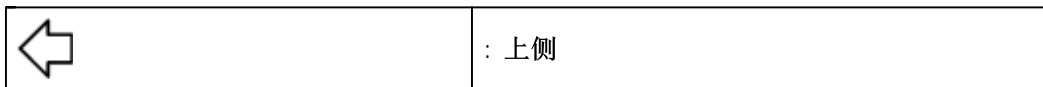
注意：

g 压缩螺旋弹簧之前，确保弹簧压缩机牢固地固定在螺旋弹簧上。

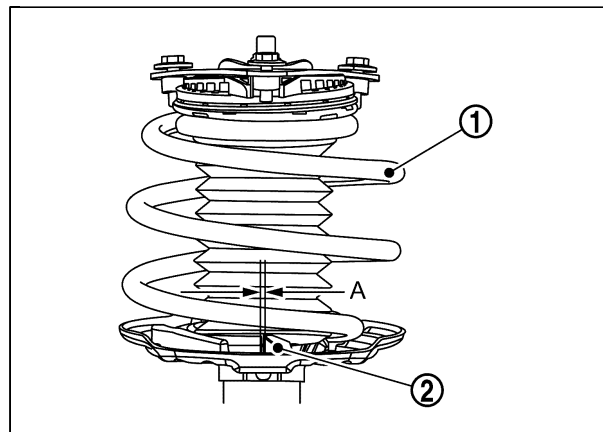
- g 调整螺旋弹簧，使其涂漆标记 **A** 对准距螺旋弹簧底端 1.5 圈的位置。



RPR-000973738-07-000224016



- g 对准螺旋弹簧的下端 **①** 与下橡胶座 **②**，如图所示。



RPR-000973738-08-000224041

尺寸 (A)

: 5 m m (0.20 in) 或以下

- 4 在弹跳缓冲橡胶上涂抹肥皂水。

注意：

切勿使用机油。

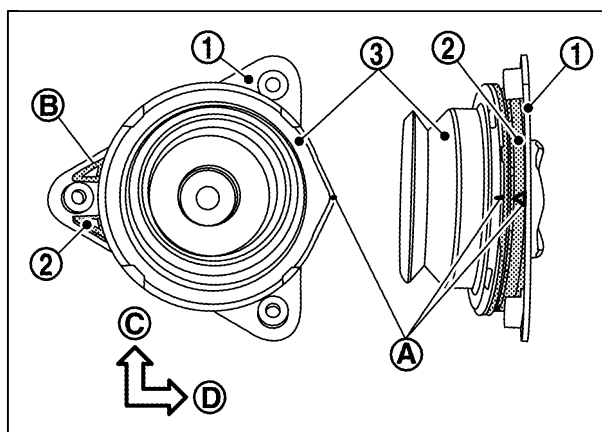
- 5 将弹跳缓冲垫设定到支柱的活塞杆上。

- 6 将支架隔振块、安装轴承和防尘罩安装到弹簧上。

注意：

安装安装轴承和安装隔振垫时，切勿涂抹机油，例如润滑脂。

- 7 沿图示的方向放置支架隔振块 **①**、安装轴承 **②** 和防尘罩 **③**。



RPR-000973738-06-000224042

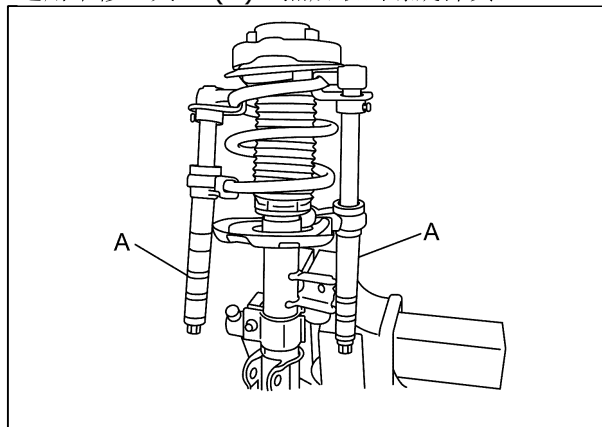
(A)	: 标记
(B)	: 定位销
(C)	: 车辆前部
(D)	: 车辆外侧

8 固定好活塞杆端部，使活塞杆不至转动，然后拧紧活塞杆锁紧螺母至规定扭矩。

注意：

切勿重复使用活塞杆锁紧螺母。

9 逐渐释放弹簧压缩器（通用维修工具）(A)，然后取出螺旋弹簧。

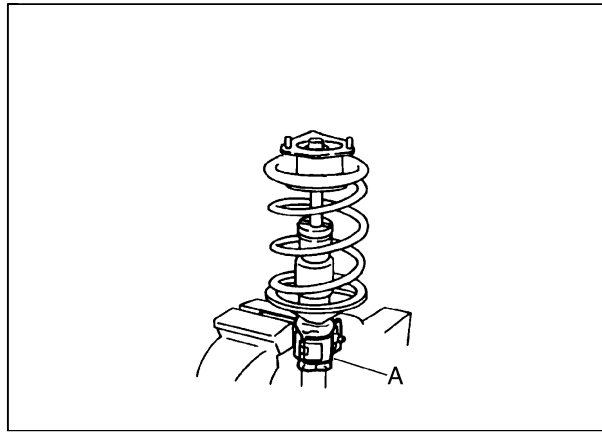


RPR-000973738-02-SEIA1692ZZ

注意：

松开时确保螺旋弹簧安装位置不动。

10 从支柱总成上拆下支柱附件 (SST:ST35652000) (A)。



RPR-000973738-10-PEIA0006ZZ

检查

N I S O B 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 5 9 1 6 0 6

解体后的检查

检查下列项目，如有必要更换零件。

支柱

- 支柱有无变形、裂纹或损坏
- 活塞杆有无损坏、不均匀磨损或扭曲
- 油泄漏

减振器安装隔振块和弹跳缓冲橡胶

检查减震器安装隔振块和弹跳缓冲橡胶有无裂纹、磨损或损坏。

螺旋弹簧

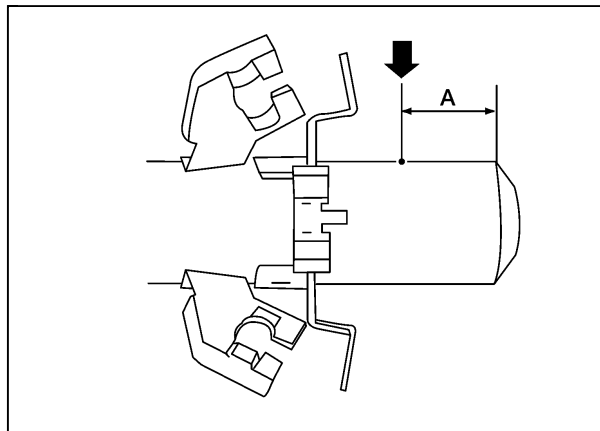
检查螺旋弹簧有无裂纹、磨损或损坏。

安装后检查

- 1 检查前轮传感器线束的连接是否正确。参考[前车轮传感器：分解图](#)。
- 2 检查车轮定位。请参考[车轮定位：检查](#)。
- 3 调节转向角传感器的中间位置。请参考[工作步骤](#)。

报废

- 1 将减振器总成水平设在地面上，使活塞杆完全伸出。
- 2 如图所示，在位置 (●) 处自顶部钻一个 2 – 3 mm (0.08 – 0.12 in) 的孔，以逐渐释放出气体。



-02-LEIA0200ZZ

注意:

- g 佩戴护眼装置（护目镜）。
- g 佩戴手套。
- g 小心金属屑或压缩气体吹出来的油。



注:

- g 在箭头所示的方向垂直钻孔。
- g 避开支架，直接到达外侧管上。
- g 这是一种清洁且无色无味无害的气体。

A

: 20 – 30 mm (0.79 – 1.18 in)

- 3 将钻孔朝下放置，移动活塞杆几次，排出机油。

注意:

根据法律和当地法规处理排出的机油。